

## LÍNEA ARQUITECTONICA

### Sistemas de Iluminación Arquitectónica

**GL-GS-02**

Aplicaciones: GASOLINERAS, CANCHAS, LOCALES GRANDES, AUDITORIOS, CENTROS DE CULTURA

#### Especificaciones Técnicas

Voltaje de operación	AC 100 – 240 V
Potencia max.	100 / 120 / 150 w
Lumens	160,000 / 19,000 / 22,500lm
LED	SMD.
Óptica	180°
Control	On-Off
Índice de protección	IP45
Temperatura de operación	-40°C 45°C
Montaje	Sobreponer o Suspender
Garantía	1 año
Acabado	Blanco
Dimensiones	60x60 cm
Vida Util	100 000 hr

