

STAR HIGH BAY

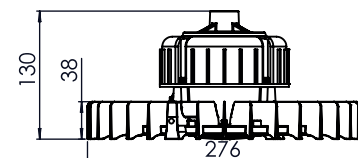
Modelo: IAH 100 / 150 / 200

LED SMD



MODELO: IAH	100 / 150 / 200
*Watts efectivos del sistema (mín-máx):	100 / 150 / 200 W
Horas 25°C:	125,000 Hr
Flujo Luminoso de salida	15,000 / 22,500 / 30,000 lm
Eficiencia Lumínica (l/w):	160
Factor de potencia:	> 0.9 - 220 Vac
Valor Eléctrico:	Universal 90- 277 V/Universal 347-480 V**
Distribución Óptica (IES):	60° 90° 120°
Temperatura de Color:	3,000K 4,000K 5,000K 6,000K
IRC (Índice de Rendimiento de Color):	70/80 opcional
Temperatura Ambiente:	-40°C - 55°C
Índice de Protección IP:	IP66
Protección al impacto:	IK10
Protección térmica en LEDS y Drivers:	Con atenuación automática
Índice de vibración:	Ansi C136.31 3G
Montaje:	Para suspenderon cable de acero (No incluido)
Terminado:	Aluminio Inyectado
Color:	Negro (estándar) o color especial
Opciones de receptáculo NEMA:	Sin
Opciones de Control:	Sin Control 0 - 10V Atenuación Ajustable en Campo Atenuación Remo Fotosensor
Sensor:	Fotosensor
Otras Opciones:	MSP-20K-SURGE 10KA / 10KV y en tipo serie Protección de ambiente marino Garantía 10 años

Peso: 2.0 Kg
Dimensiones (mm):



*Los watts efectivos del sistema son ajustables dentro del rango de las necesidades

** Sobre pedido

Uso recomendado:



Fábricas



Bodega



Taller



Area Industrial

