

Modelo: SHB 200/300/400

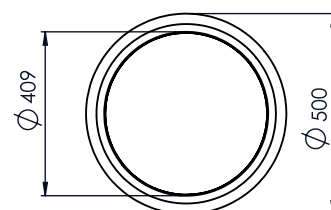
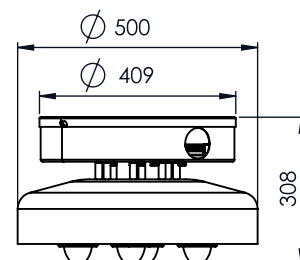
SUPER HIGH BAY Y SUPER POSTE SMALL

MODELO:	SBH 200/300/400
Watts efectivos del sistema (mín-max):	200/300/400/W
Horas 25°C:	150,000 Hr
Flujo Luminoso de salida (Tipo II Media II):	34,000/ 51,000/ 68,000
Eficiencia Lumínica (lm/W):	170
Características eléctricas:	F.P.>0.95-220 Vac; 60/50Hz, THD <15%
Voltaje:	CD /12-24V, Universal 100-277V, Universal 347-480V
Distribución Óptica (IES):	15 simétrico Tipo I Media Cutoff 30 simétrico Tipo II Media Cutoff 60 simétrico Tipo II Media Cutoff 90 simétrico Tipo III Corta Cutoff 120 simétrico Tipo IV Media Cutoff 160 simétrico Tipo IV Largo Cutoff Tipo V Cutoff
*Óptica de policarbonato de alta resistencia	
Temperatura de color:	3,000K 4,000K 5,000K 6000K
IRC (Indice Rendimiento de color):	70/80 opcional
Temperatura Ambiente:	-40°C-55°C
	Humedad relativa de 10-95%
Indice de Protección IP:	IP66
Proteccion al impacto de luminaria y conjunto óptica:	IK10
Protección térmica en LEDS y Drivers	Con atenuación automática
Indice de vibración	Ansi C136.31,3G
Montaje en Brazo de:	25 mm 60 mm de diámetro exterior
Carcasa:	Aluminio inyectado y tornilleria de acero inoxidable
Color:	Blanco (estándar) ó color especial
Mantenimiento	Acceso sin herramientas
Opciones de receptáculo NEMA:	Sin Ansi C136.10 (3pin) Ansi C136.41 (7pin) Telegestión
Opciones de control:	Sin Control 1-10V: DALI Atenuación Ajustable en Campo Atenuación Remota Atenuación Programada (6 eventos) Telegestión: LoRa, IOT
Otras opciones:	MSP-20-SURGE 20KA / 10KV en tipo serie - intercambiable Protección de ambiente marino Adaptador para montaje empotrado a pared Garantía 10 años Sistema solar fotovoltaico



Peso:
12.8kg

Dimensiones (mm):



- Los watts efectivos del sistema son ajustables dentro del rango de las necesidades.
- No requiere conexión a tierra física efectiva.
- Encendido instantáneo.
- Construcción modular: cuerpo, tapa y accesorios especiales.

KELVIN COLOR CHART

